

G

G (GAUGE)

«Gauge» er et gammelt mål for tykkelse. Det hadde sin opprinnelse i den britiske wire-industrien fra den tiden det ikke eksisterte noen universell enhet for tykkelse. Praksisen med å trekke eller strekke jerntråder har eksisterte i mange århundrer. Prosessen med å trekke jerntråder var like enkel som den var genial. En jernplate ble kuttet i strimler, som så ble rullet og hamret til stenger. Stangen ble trukket gjennom et konisk hull i en herdet plate – kalt «die» eller «gauge». Etter en ny runde med oppvarming ble så jerntråden trykket gjennom det neste, litt mindre, hullet i trekk-platen. Hvert suksessive hull representerte en minskning av diameter og en forlengelse av jerntråden.

Siden det første og største hullet i den herdete platen naturlig nok ble nummerert «1» har måleenheten blitt slik at avtagende diameter gir høyere gauge betegnelse.

